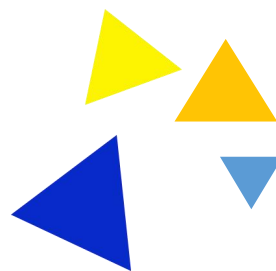


赛项样题 (线下决赛)

BRICS-FS-21_飞机维修

2022 年金砖国家职业技能大赛



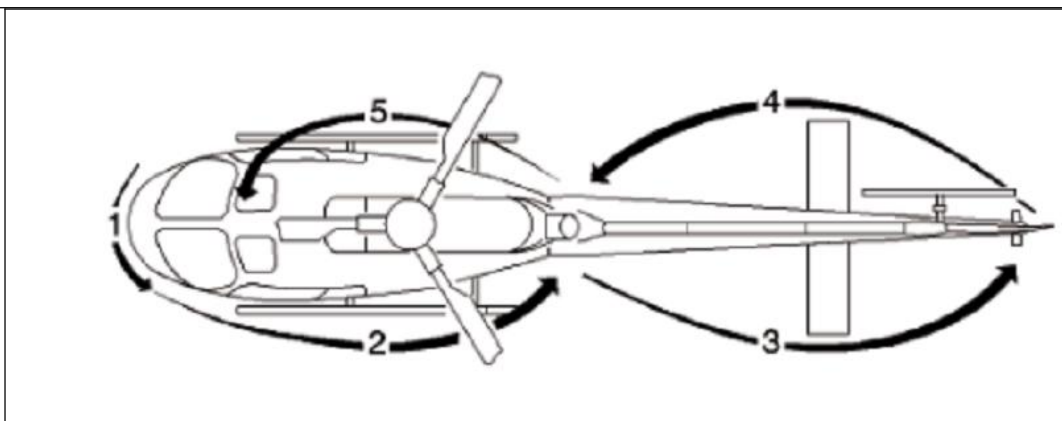
模块 A：直升机日常检查

样题

	2022 年金砖国家职业技能大赛 飞机维修赛项			场次号:																																													
				工位号:																																													
				适用对象: 所有参赛组																																													
				密级: 公开																																													
工卡号 LINE MAINTENANCE-001		版本 R2	人力 2	编写日期 2022-06-20	比赛时长 30 分钟																																												
工作区域 整机		参考文件 AC311 飞行手册		完成时间																																													
工卡标题		直升机日常检查																																															
工具与设备清单:																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>规格</th> <th>数量</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>直升机</td> <td>AC311</td> <td>1 架</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>躺椅梯</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>安全带</td> <td>全身式</td> <td>2 个</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>工具套装</td> <td>通用</td> <td>1 套</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>工具箱</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>钢板尺</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> </tbody> </table>						序号	名称	规格	数量	备注	1	直升机	AC311	1 架		2	躺椅梯	通用	1 个	适用性:全部直升机	3	安全带	全身式	2 个	适用性:全部直升机	4	工具套装	通用	1 套	适用性:全部直升机	5	工具箱	通用	1 个	适用性:全部直升机	6	钢板尺	通用	1 个	适用性:全部直升机									
序号	名称	规格	数量	备注																																													
1	直升机	AC311	1 架																																														
2	躺椅梯	通用	1 个	适用性:全部直升机																																													
3	安全带	全身式	2 个	适用性:全部直升机																																													
4	工具套装	通用	1 套	适用性:全部直升机																																													
5	工具箱	通用	1 个	适用性:全部直升机																																													
6	钢板尺	通用	1 个	适用性:全部直升机																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>规格</th> <th>数量</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>放大镜</td> <td>4 倍</td> <td>1 个</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>毛巾</td> <td>通用</td> <td>1 条</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>检查镜</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>警告牌</td> <td>通用</td> <td>1 张</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>手电</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:全部直升机</td> </tr> </tbody> </table>						序号	名称	规格	数量	备注	1	放大镜	4 倍	1 个	适用性:全部直升机	2	毛巾	通用	1 条	适用性:全部直升机	3	检查镜	通用	1 个	适用性:全部直升机	4	警告牌	通用	1 张	适用性:全部直升机	5	手电	通用	1 个	适用性:全部直升机														
序号	名称	规格	数量	备注																																													
1	放大镜	4 倍	1 个	适用性:全部直升机																																													
2	毛巾	通用	1 条	适用性:全部直升机																																													
3	检查镜	通用	1 个	适用性:全部直升机																																													
4	警告牌	通用	1 张	适用性:全部直升机																																													
5	手电	通用	1 个	适用性:全部直升机																																													
耗材与辅材:																																																	
工作内容:																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>步骤</th> <th>内容</th> <th>工作者(勾选)</th> <th>检验者(勾选)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">1</td> <td colspan="2">初步工作</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.1</td> <td>检查工卡。</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>清点工具。</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.3</td> <td>检查安全帽、工作服、劳保鞋穿戴情况。</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.4</td> <td>检查直升机区域。</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td colspan="2">站位1-驾驶舱外部的检查</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3"></td> <td>2.1</td> <td>目视检查透明窗状态。</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.2</td> <td>目视检查雨刷条状态。</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.3</td> <td>目视检查主减前端的发动机滑油冷</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						序号	步骤	内容	工作者(勾选)	检验者(勾选)	1	初步工作				1.1	检查工卡。			1.2	清点工具。			1.3	检查安全帽、工作服、劳保鞋穿戴情况。			1.4	检查直升机区域。			2	站位1-驾驶舱外部的检查					2.1	目视检查透明窗状态。			2.2	目视检查雨刷条状态。			2.3	目视检查主减前端的发动机滑油冷		
序号	步骤	内容	工作者(勾选)	检验者(勾选)																																													
1	初步工作																																																
	1.1	检查工卡。																																															
	1.2	清点工具。																																															
	1.3	检查安全帽、工作服、劳保鞋穿戴情况。																																															
	1.4	检查直升机区域。																																															
2	站位1-驾驶舱外部的检查																																																
	2.1	目视检查透明窗状态。																																															
	2.2	目视检查雨刷条状态。																																															
	2.3	目视检查主减前端的发动机滑油冷																																															

		却风扇进气道。		
	2.4	目视检查固定式着陆灯状态。		
	2.5	目视检查结冰探测器状态。		
	2.6	目视检查应答机天线状态。		
	2.7	目视检查空速管状态。		
3	站位2-机身左侧检查			
	3.1	目视检查机身左侧蒙皮状态。(如存在损伤、变形,表面漆层脱落;固定铆钉松动、脱落等状况,请如实填写故障报告,下同)。		
	3.2	目视检查前门(包括铰链、玻璃、门锁等附属部件,下同)状态。		
	3.3	目视检查后门(滑动门)状态。		
	3.4	打开左侧行李舱门,目视检查内部状态。		
	3.5	目视检查燃油箱加注口盖状态。		
	3.6	打开后行李舱门,确保内部状态良好。		
	3.7	目视检查起落架(横梁、滑橇、防磨板)状态。		
	3.8	目视检查底部整流罩状态。		
	3.9	目视检查主减速器整流罩及内部状态。		
	3.10	目视检查发动机整流罩及内部状态。		
	3.11	目视检查主旋翼毂状态。		
	3.12	目视检查主桨叶片状态。		
4	站位3-尾梁左侧检查			
	4.1	目视检查尾传动轴防火盖板状态。		
	4.2	目视检查尾梁状态。		
	4.3	目视检查伏尔天线状态。		
	4.4	目视检查尾部超短波天线状态。		
	4.5	目视检查左侧航行灯状态。		
	4.6	目视检查水平尾翼状态。		
	4.7	目视检查尾减速器及整流罩状态。		
	4.8	目视检查尾减速器滑油油面。		
	4.9	目视检查左侧垂直尾翼状态。		
	4.10	目视检查尾橇状态。		
5	站位-4尾梁右侧检查			
	5.1	目视检查右侧垂直尾翼状态		
	5.2	目视检查尾减速器及整流罩状态。		
	5.3	目视检查尾桨毂状态。		

		5.4	目视检查尾桨叶片状态。		
		5.5	目视检查水平尾翼状态。		
		5.6	目视检查右侧航行灯状态。		
		5.7	目视检查尾传动轴防火盖板状态。		
	6	站位5-机身右侧检查			
		6.1	目视检查主旋翼毂状态。		
		6.2	目视检查主桨叶片状态。		
		6.3	目视检查ELT天线状态。		
		6.4	目视检查发动机进气道状态。		
		6.5	目视检查发动机整流罩及内部状态。		
		6.6	目视检查主减舱整流罩及内部状态。		
		6.7	目视检查地面电源插槽盖板状态。		
		6.8	打开右侧行李舱门，目视检查内部状态。		
		6.9	目视检查机载蓄电池连接状态。		
		6.10	目视检查右侧后门状态（无需打开）。		
		6.11	目视检查右侧前门状态。		
		6.12	目视检查机身右侧蒙皮状态。		
		6.13	目视检查起落架（横梁、滑橇、防磨板）状态		
		6.14	目视检查所有底部整流罩锁定正常。		
	7	站位6-座舱检查			
		7.1	目视检查客舱内部清洁状态。		
		7.2	目视检查驾驶舱面板状态。		
		7.3	目视检查驾驶舱各系统功能开关状态。		
		7.4	目视检查脚蹬状态。		
		7.5	目视检查驾驶杆状态。		
		7.6	目视检查客舱灭火瓶状态良好。		
		7.7	目视检查燃油切断开关在“正常”位置。		
		7.8	目视检查油门杆在“停车”位置。		
		7.9	检查总距杆状态，应放置在最低位置并锁定。		
		7.10	检查各个座椅状态。		



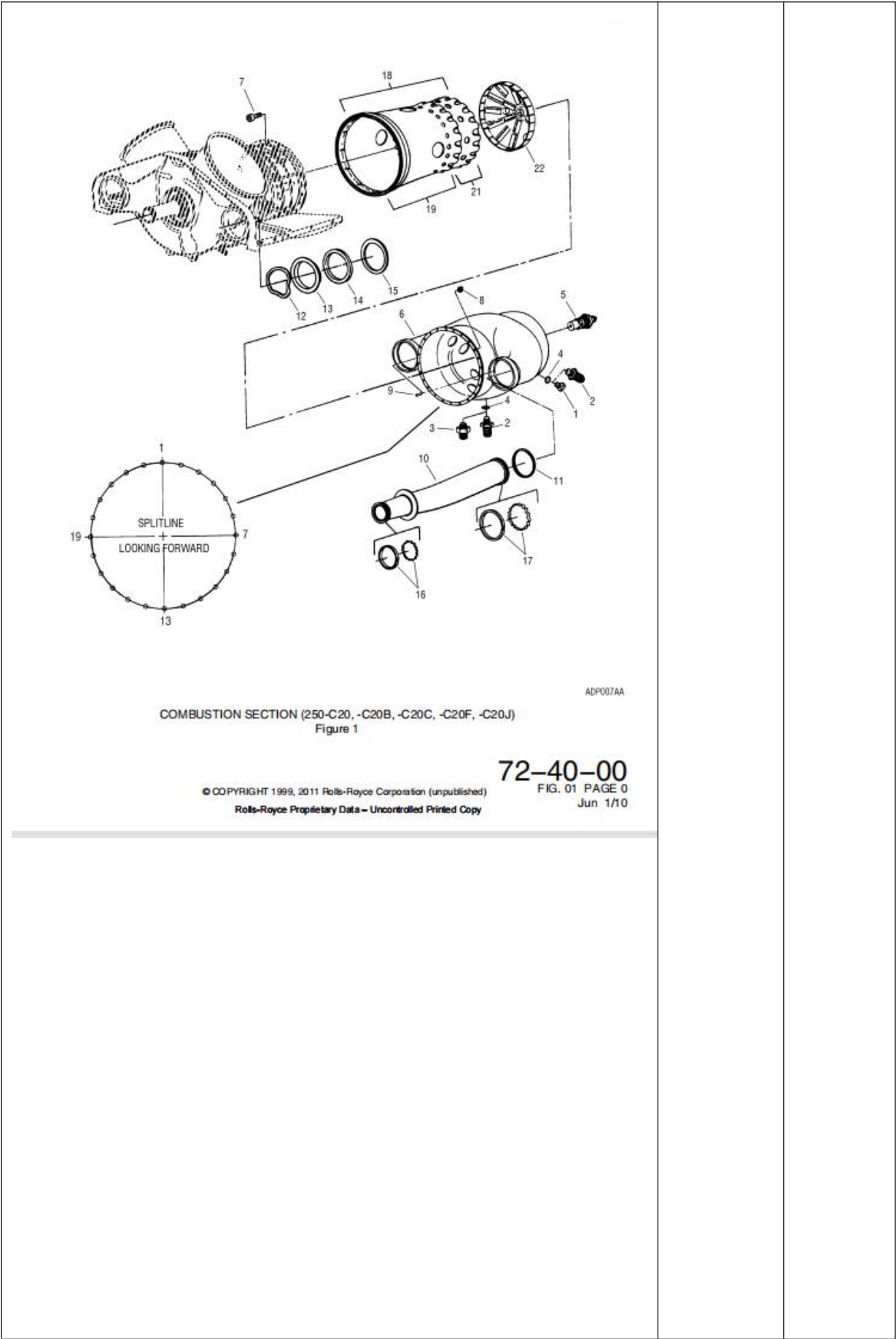
模块 B：航空发动机

部件拆装样题

	2022 年金砖国家职业技能大赛 飞机维修赛项			场次号:																															
				工位号:																															
				适用对象: 所有参赛组																															
				密级: 公开																															
工卡号 COMBUSTION-001	版本 R2	人力 2	编写日期 2022-06-20	比赛时长 90 分钟																															
工作区域 发动机燃烧室	参考文件 72-40-00		完成时间																																
工卡标题	拆装燃烧室组件			工 作 者 (场次号)	检 验 者 (工位号)																														
工具与设备清单: <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>规格</th> <th>数量</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>涡轮轴发动机</td> <td>M250-C20</td> <td>1 台</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>发动机台架</td> <td>专用</td> <td>1 台</td> <td>适用性:M250-C20</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>燃油喷嘴拆装扳手</td> <td>专用工具</td> <td>1 个</td> <td>适用性:M250-C20</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>工具套装</td> <td>通用</td> <td>1 套</td> <td>适用性:全部发动机</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>工具箱</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:全部发动机</td> </tr> </tbody> </table>						序号	名称	规格	数量	备注	1	涡轮轴发动机	M250-C20	1 台		2	发动机台架	专用	1 台	适用性:M250-C20	3	燃油喷嘴拆装扳手	专用工具	1 个	适用性:M250-C20	4	工具套装	通用	1 套	适用性:全部发动机	5	工具箱	通用	1 个	适用性:全部发动机
序号	名称	规格	数量	备注																															
1	涡轮轴发动机	M250-C20	1 台																																
2	发动机台架	专用	1 台	适用性:M250-C20																															
3	燃油喷嘴拆装扳手	专用工具	1 个	适用性:M250-C20																															
4	工具套装	通用	1 套	适用性:全部发动机																															
5	工具箱	通用	1 个	适用性:全部发动机																															
耗材与辅材: <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>规格</th> <th>数量</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>保险丝</td> <td>0.8mm</td> <td>1 卷</td> <td>来源: OMM 72-00-00</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>防咬剂</td> <td>通用</td> <td>1 瓶</td> <td>来源: OMM 72-00-00</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>检查镜</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:全部发动机</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>警告牌</td> <td>通用</td> <td>1 张</td> <td>适用性:全部发动机</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>手电</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:全部发动机</td> </tr> </tbody> </table>						序号	名称	规格	数量	备注	1	保险丝	0.8mm	1 卷	来源: OMM 72-00-00	2	防咬剂	通用	1 瓶	来源: OMM 72-00-00	3	检查镜	通用	1 个	适用性:全部发动机	4	警告牌	通用	1 张	适用性:全部发动机	5	手电	通用	1 个	适用性:全部发动机
序号	名称	规格	数量	备注																															
1	保险丝	0.8mm	1 卷	来源: OMM 72-00-00																															
2	防咬剂	通用	1 瓶	来源: OMM 72-00-00																															
3	检查镜	通用	1 个	适用性:全部发动机																															
4	警告牌	通用	1 张	适用性:全部发动机																															
5	手电	通用	1 个	适用性:全部发动机																															
工作内容: 警告: 在拆卸火花点火器或火花点火器导线组件之前, 请确保点火开关已关闭, 因为可能存在危险的高压。操作后 5 分钟进行电损耗。 警告: 在拆卸和安装组件过程中, 严格禁止双人同时工作。 A. 工作前准备 - 仔细阅读工卡, 按照工卡进行施工。 - 前往工具存放处借用工具套装。 - 借完工具后回到工位上, 再次清点工具, 并将工具整齐摆放到工作台上。																																			

4. 涉及工量具得需要查验校验期及标识的有效性。 5. 确认发动机工作区域无障碍物，不影响施工。 6. 悬挂“禁止操作”警告牌。 7. 在进行工作之前做好个人防护。 注意：燃烧室拆卸时要严格按照工卡步骤操作，合理选择工具，正确使用工具，棘轮手柄和棘轮扳手不允许在力矩较大时使用，对于需要使用两个扳手拆卸的零部件一定要同时使用两个扳手进行拆卸，拆下的零部件需要封堵的要及时安装堵盖或自封袋，违反上述要求根据情况酌情扣分。对于操作不规范、选用工具不合理，导致零部件损坏的，则扣除相应步骤的全部分数。		
B. 拆卸燃烧室 1. 拆除燃烧室附件连接的保险丝。 2. 拆下燃油总管。 3. 拆下点火导线管螺帽。 4. 拆下点火电嘴。 5. 拆下燃油喷嘴。 6. 拆下排气管上的卡环。 7. 拆下固定燃烧室和涡轮的 T 型螺栓。 8. 拆下的 24 颗螺栓需放置在物料盒中。 9. 取下燃烧室外壳。 10. 取下燃烧室内衬。 注意：燃烧室安装时要严格按照工卡步骤操作，合理选择工具，正确使用工具，安装螺帽先用手带上至少 3 个螺纹，再用扳手拧紧。操作时要合理选择工具，正确使用工具，涉及量具的使用要查验校验期，棘轮手柄和棘轮扳手（片卡）不允许在力矩较大时使用，对于需要使用两个扳手安装的零部件一定要同时使用两个扳手进行安装。违反上述要求根据情况酌情扣分。对于操作不规范、选用工具不合理，导致零部件及其附件损坏的，则扣除相应步骤的全部分数。		

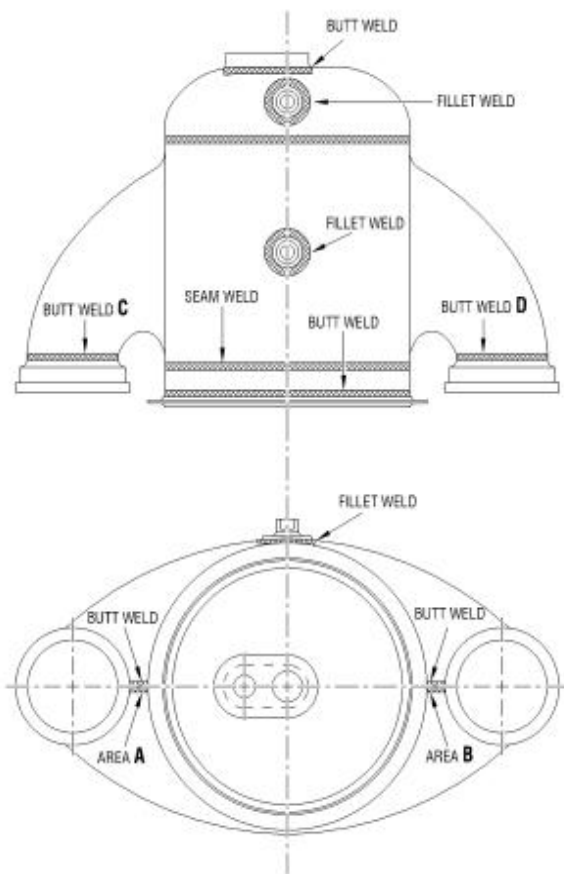
C. 安装燃烧室 1. 安装燃烧室内衬。 2. 安装燃烧室外壳。 3. 安装固定燃烧室和涡轮之间 T 型螺栓，T 型螺栓力矩值为_____。(3.9-4.6 N.m) 4. 安装进气管上的卡环。 5. 安装燃油喷嘴。 6. 安装点火电嘴，点火电嘴力矩值为 _____。(17-23 N.m) 7. 安装燃油总管。螺帽力矩值_____。(9.0-13.6 N.m) 8. 安装点火导线管螺帽，力矩值为 _____。(7.9-10.2 N.m) 9. 安装燃烧室附件上的保险。 D. 收尾工作 1. 力矩扳手使用后要归零。 2. 取下警告牌。 3. 工作完成后清点工具。 4. 工具清点完毕后归还到工具存放处。	_____ _____ _____ _____	_____ _____ _____ _____
--	---	---



EXPORT CONTROLLED

Rolls-Royce

M250-C20 SERIES OPERATION AND MAINTENANCE



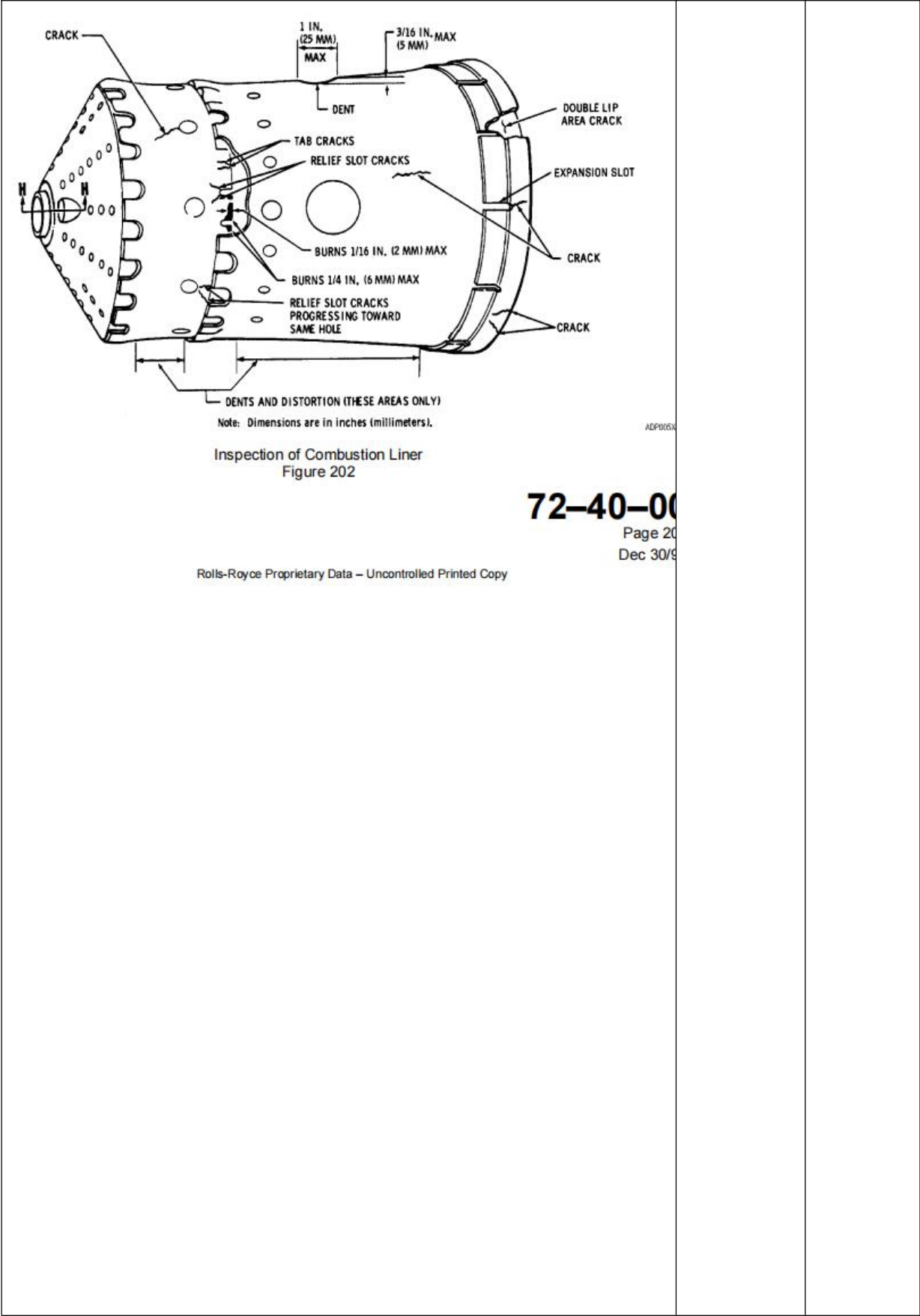
100042038

Visual Inspection Areas of Outer Combustion Case
Figure 203

72-40-00

©COPYRIGHT 1971, 2019 Rolls-Royce Corporation
Rolls-Royce Proprietary Data - Uncontrolled Printed Copy

Page 209
Jun 1/19



模块 C：飞机液压系统排故

样题

	2022 年金砖国家职业技能大赛 飞机维修赛项			场次号：																																				
				工位号：																																				
				适用对象：所有参赛组																																				
				密级：公开																																				
工卡号 HYDRAULIC-SYSTEM-001		版本 R2	人力 2	编写日期 2022-06-20	比赛时长 90 分钟																																			
工作区域 飞机液压系统		参考文件 29-00-00		完成时间																																				
工卡标题		飞机液压系统排故		工 作 者 (场 次 号)	检 验 者 (工 位 号)																																			
工具与设备： <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>规格</th> <th>数量</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>液压系统排故模拟器</td> <td>专用</td> <td>1 个</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>工具套装</td> <td>通用</td> <td>1 套</td> <td>适用性:液压系统</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>工具箱</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:液压系统</td> </tr> </tbody> </table>						序号	名称	规格	数量	备注	1	液压系统排故模拟器	专用	1 个		2	工具套装	通用	1 套	适用性:液压系统	3	工具箱	通用	1 个	适用性:液压系统															
序号	名称	规格	数量	备注																																				
1	液压系统排故模拟器	专用	1 个																																					
2	工具套装	通用	1 套	适用性:液压系统																																				
3	工具箱	通用	1 个	适用性:液压系统																																				
耗材与辅材： <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>规格</th> <th>数量</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>橡胶手套</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>20#导线</td> <td>通用</td> <td>1 米</td> <td>适用性:液压系统</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>销钉</td> <td>通用</td> <td>2 个</td> <td>适用性:液压系统</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>拼接管</td> <td>通用</td> <td>1 个</td> <td>适用性:液压系统</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>保险丝</td> <td>0.8mm</td> <td>1 卷</td> <td>适用性:液压系统</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>捆扎绳</td> <td>通用</td> <td>1 卷</td> <td>适用性:液压系统</td> </tr> </tbody> </table>						序号	名称	规格	数量	备注	1	橡胶手套	通用	1 个		2	20#导线	通用	1 米	适用性:液压系统	3	销钉	通用	2 个	适用性:液压系统	4	拼接管	通用	1 个	适用性:液压系统	5	保险丝	0.8mm	1 卷	适用性:液压系统	6	捆扎绳	通用	1 卷	适用性:液压系统
序号	名称	规格	数量	备注																																				
1	橡胶手套	通用	1 个																																					
2	20#导线	通用	1 米	适用性:液压系统																																				
3	销钉	通用	2 个	适用性:液压系统																																				
4	拼接管	通用	1 个	适用性:液压系统																																				
5	保险丝	0.8mm	1 卷	适用性:液压系统																																				
6	捆扎绳	通用	1 卷	适用性:液压系统																																				
工作内容： 警告：如果外部电源有接地中性点，则电源或飞机的中性电路接线中不能是开路或虚接。如果开路或虚接接地，飞机可能大于接地电位。该电位可能会造成维护人员接触飞机而触电风险。 A. 工作前准备 1. 阅读工卡。 2. 清点工具。 3. 确认工作区域无障碍物。 4. 悬挂“禁止操作”警告牌。 5. 在进行工作之前做好个人防护。 警告：当飞机从外接电源或 APU 发电机得到 115V、400HZ 供电，																																								

备用液压系统会工作 4 秒,这样会造成方向舵和发动机反推工作,为防止人员受到伤害,在给飞机上电之前,请确认方向舵和反推区域没有人员或障碍物。

B. 使用外接地面电源给飞机上电。

1. 起动飞机液压系统排故训练器。
2. 接通外接地面电源,检查外接地面电源电压 115V, 400HZ; 确认飞机外接地面电源面板 EXTERNAL PWR CONN、EXTERNAL PWR NOT IN USE 灯点亮。
3. 把驾驶舱 P5-13 电源面板电瓶开关放在 ON 位。
4. 确认在驾驶舱 P5-4 电源面板上 GRD POWER AVAILABLE 灯点亮。
5. 把 P5-4 电源面板 GRD POWER 开关放在 ON 位。
6. 确认在 P5-4 电源面板上 1 SOURCE OFF、2 SOURCE OFF、1 TRANSFER BUS OFF、2 TRANSFER BUS OFF 灯熄灭。
7. 确认 P19 外接电源面板上 EXTERNAL PWR NOT IN USE 灯熄灭。(待考官确认后执行下一步)

警戒: 除非相应的油箱中至少有 1675 磅(760 千克)的燃油,否则 EMDP 的运行时间不得超过 2 分钟。如果在油箱中没有燃油的情况下运行 EMDP 2 分钟,则在继续测试之前,让液压油箱恢复到环境温度。如果继续操作 EMDP,液压油可能会过热。

警戒: 不要让电动泵工作超过 5 分钟,这样会造成液压泵过热,从而使泵损坏。

C. 在驾驶舱操作飞机液压 B 系统

1. 确认下面跳开关是闭合的: (P91 面板)

ROW	COL	NUMBER	NAME
C	8	C00768	ELEC HYD PUMP CONTROL SYS B

注意: 确认头顶 P5 液压系统面板 B 系统 OVERHEAT 灯是否点亮,如点亮,请考虑工作步骤

2. 确认液压 B 系统 EMDP 温度低于 85 摄氏度。
3. 在驾驶舱中上显示器确认燃油量大于 250 加仑(1675 磅、

760 千克)。 4. 在驾驶舱中下显示器检查液压油油量在 85%-100%之间。 5. 在头顶 P5 液压系统面板，把 HYD PUMPS B ELEC 1 电门放在 ON 位。 6. 在中下显示器确认 B 系统液压 3000PSI。 7. 在头顶 P5 液压系统面板，确认 OVERHEAT 灯点亮。 8. 在头顶 P5 液压系统面板，把 HYD PUMPS B ELEC 1 电门放在 OFF 位。 9. 在中下显示器确认 B 系统液压降到 0-50PSI。 D. 线路施工（参照图 1） 1. 断开 B 系统温度传感器插头。 2. 检查插头的 A 针和 B 针之间的电压。检查电压为：_____。 3. 如果没有 5VDC 电压，请检查线路，检查线路发现 SM1 防水拼接管烧毁，需要更换 SM1 防水拼接管。 （1）导线修理 1. 已知 SM1 拼接管件号：D-436-37, 查阅相关手册。 2. 拼接管施工章节号：_____，剥线长度：_____，压接钳件号：_____。 （2）线路施工 1. 拔出下面跳开关。（P6-3 面板） <table><tr><td>ROW</td><td>COL</td><td>NUMBER</td><td>NAME</td></tr><tr><td>F</td><td>11</td><td>C00317</td><td>INDICATOR MASTER DIM SECT5</td></tr><tr><td>F</td><td>12</td><td>C00318</td><td>INDICATOR MASTER DIM SEC6</td></tr></table> 2. 重新制作 SM1 拼接管。 3. 将导线去除合适长度的绝缘层，检查剥线质量。 4. 将三根导线 W5230-0507-20、W5230-0509-20 和 W5230-0502-20 去除合适长度的绝缘层，检查剥线质量。 5. 选用合适的工具，将以上三根线用拼接管压接在一起，并检查压接质量。 6. 使用热风枪对拼接管进行热缩。 7. 使用绑线绳捆扎导线。	ROW	COL	NUMBER	NAME	F	11	C00317	INDICATOR MASTER DIM SECT5	F	12	C00318	INDICATOR MASTER DIM SEC6		
ROW	COL	NUMBER	NAME											
F	11	C00317	INDICATOR MASTER DIM SECT5											
F	12	C00318	INDICATOR MASTER DIM SEC6											

8. 闭合下列跳开关：（P6-3 面板） <table><tr><td>ROW</td><td>COL</td><td>NUMBER</td><td>NAME</td></tr><tr><td>F</td><td>11</td><td>C00317</td><td>INDICATOR MASTER DIM SECT5</td></tr><tr><td>F</td><td>12</td><td>C00318</td><td>INDICATOR MASTER DIM SEC6</td></tr></table> 9. 按“在驾驶舱操作飞机液压 B 系统”步骤确认故障，如果故障依然存在，请继续以下步骤。	ROW	COL	NUMBER	NAME	F	11	C00317	INDICATOR MASTER DIM SECT5	F	12	C00318	INDICATOR MASTER DIM SEC6														
ROW	COL	NUMBER	NAME																							
F	11	C00317	INDICATOR MASTER DIM SECT5																							
F	12	C00318	INDICATOR MASTER DIM SEC6																							
E. 更换温度传感器（参照图 2、图 3） (1) 拆卸温度传感器 1. 拔出下面跳开关。（P6-3 面板） <table><tr><td>ROW</td><td>COL</td><td>NUMBER</td><td>NAME</td></tr><tr><td>F</td><td>11</td><td>C00317</td><td>INDICATOR MASTER DIM SECT5</td></tr><tr><td>F</td><td>12</td><td>C00318</td><td>INDICATOR MASTER DIM SEC6</td></tr></table> 2. 拆下温度传感器电插头（3）。 3. 在电插头上安装保护盖。 4. 拆下温度传感器（2）。 5. 取下插头密封圈（1）。 6. 封堵液压管路开口处。 (2) 安装温度传感器 1. 在温度传感器新的密封圈（1）涂抹凡士林。 2. 把新的密封圈装在新的温度传感器（2）上。 3. 把温度传感器安装到位，并磅紧力矩，力矩值为_____。 (17.8-20.2 N.M) 4. 安装电插头（3）。 5. 闭合下面跳开关：（P6-3 面板） <table><tr><td>ROW</td><td>COL</td><td>NUMBER</td><td>NAME</td></tr><tr><td>F</td><td>11</td><td>C00317</td><td>INDICATOR MASTER DIM SECT5</td></tr><tr><td>F</td><td>12</td><td>C00318</td><td>INDICATOR MASTER DIM SEC6</td></tr></table> 6. 按“在驾驶舱操作飞机液压 B 系统”步骤确认故障，如果故障依然存在，请继续以下步骤。	ROW	COL	NUMBER	NAME	F	11	C00317	INDICATOR MASTER DIM SECT5	F	12	C00318	INDICATOR MASTER DIM SEC6	ROW	COL	NUMBER	NAME	F	11	C00317	INDICATOR MASTER DIM SECT5	F	12	C00318	INDICATOR MASTER DIM SEC6		
ROW	COL	NUMBER	NAME																							
F	11	C00317	INDICATOR MASTER DIM SECT5																							
F	12	C00318	INDICATOR MASTER DIM SEC6																							
ROW	COL	NUMBER	NAME																							
F	11	C00317	INDICATOR MASTER DIM SECT5																							
F	12	C00318	INDICATOR MASTER DIM SEC6																							
F. 检查壳体回油滤（参照图 4、图 5、图 6） (1) 拆卸壳体回油滤 1. 拔出下面跳开关：（P91 面板）																										

ROW	COL	NUMBER	NAME		
C	8	C00768	ELEC HYD PUMP CONTROL SYS B		
2. 在壳体回油滤下放油盘。 3. 拆下回油滤外壳（13）保险丝。 4. 拆下壳体回油滤外壳（13）。 5. 从壳体回油滤外壳（13）中取出壳体回油滤（12），检查壳体回油滤（12）是否堵塞。 6. 检查壳体回油滤（12）正常，把壳体回油滤（12）装会壳体回油滤外壳（13）。					
(2) 安装壳体回油滤					
1. 安装壳体回油滤外壳（13），并磅紧力矩，力矩值为_____。（10.8-13.6 N.M） 2. 为壳体回油滤外壳打上保险。 3. 闭合下面跳开关：（P91 面板）					
ROW	COL	NUMBER	NAME		
C	8	C00768	ELEC HYD PUMP CONTROL SYS B		
4. 按照“在驾驶舱操作飞机液压 B 系统”模块，操作 B 系统液压电动泵工作。 5. 检查电动泵液压渗漏，检查 B 系统液压在 2800-3000PSI。 6. 检查超温灯熄灭。					
G. 整机断电（飞机目前使用地面外接电源）。					
1. 把 P5-4 电源面板 GRD POWER 开关放在 OFF 位。 2. 把驾驶舱 P5-13 电源面板电瓶开关放在 OFF 位。 3. 断开飞机外接电源。					
H. 收尾工作					
1. 清点工具。 2. 清洁场地。					

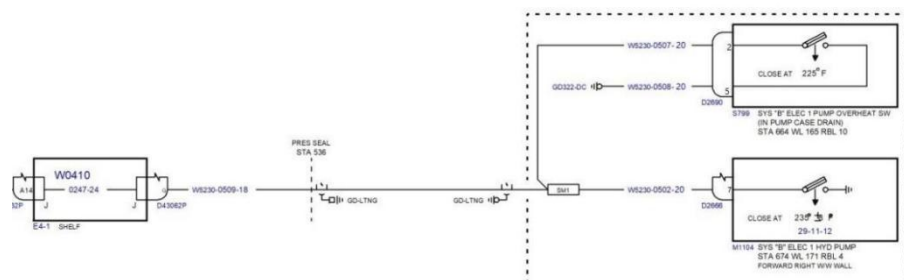


图 1

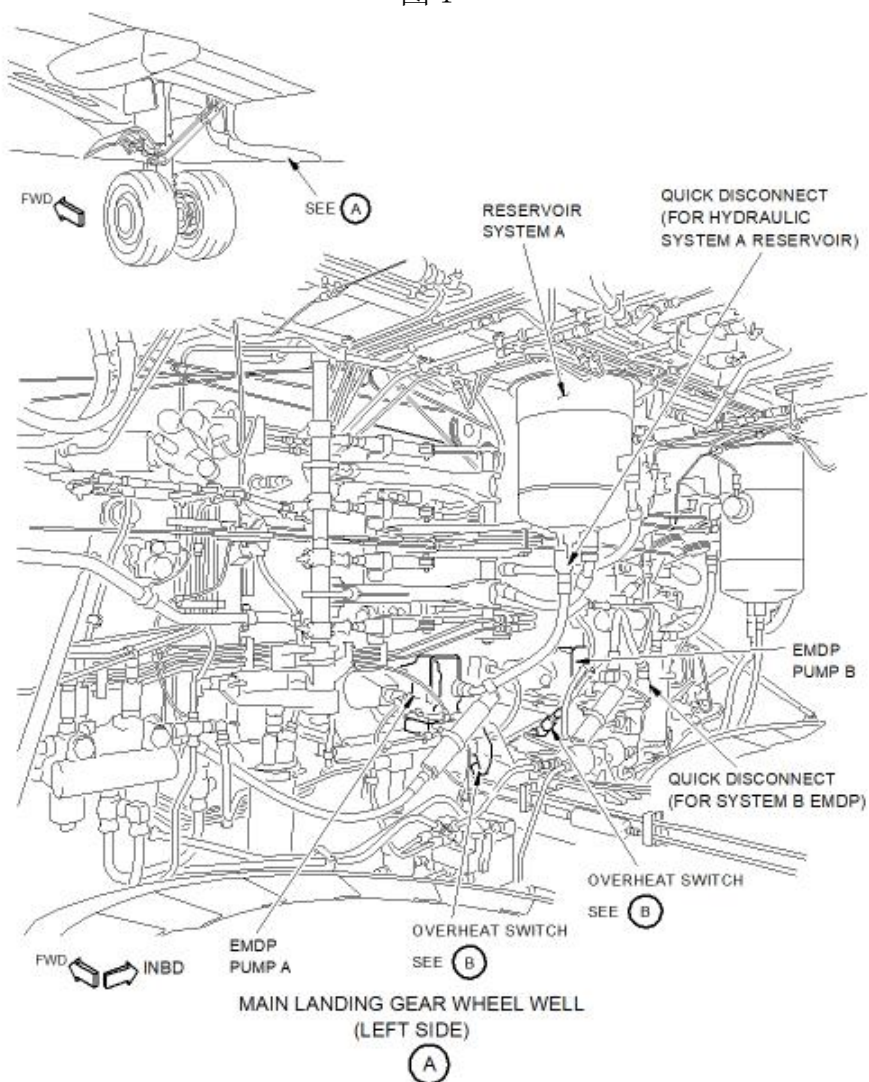


图 2

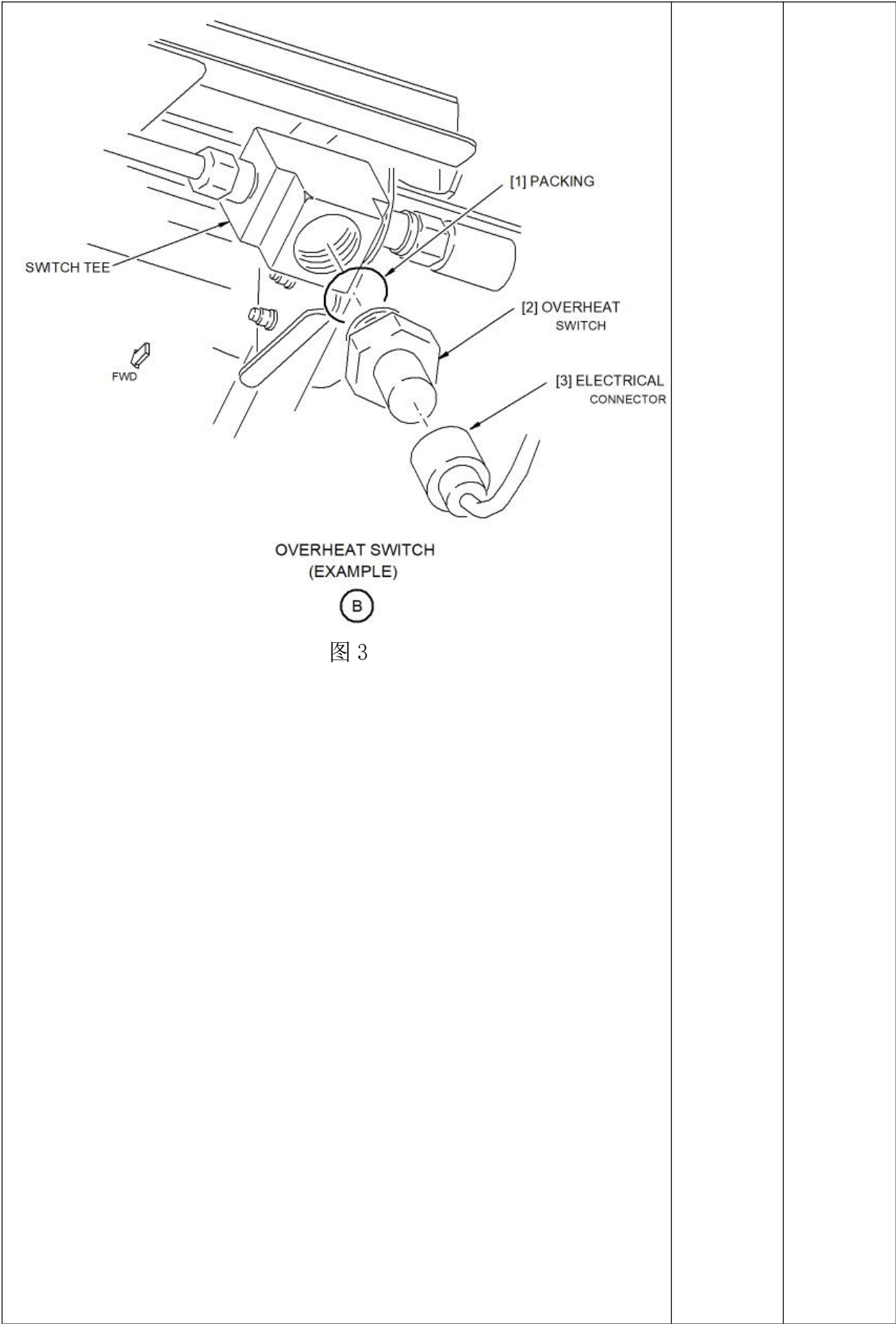


图 3

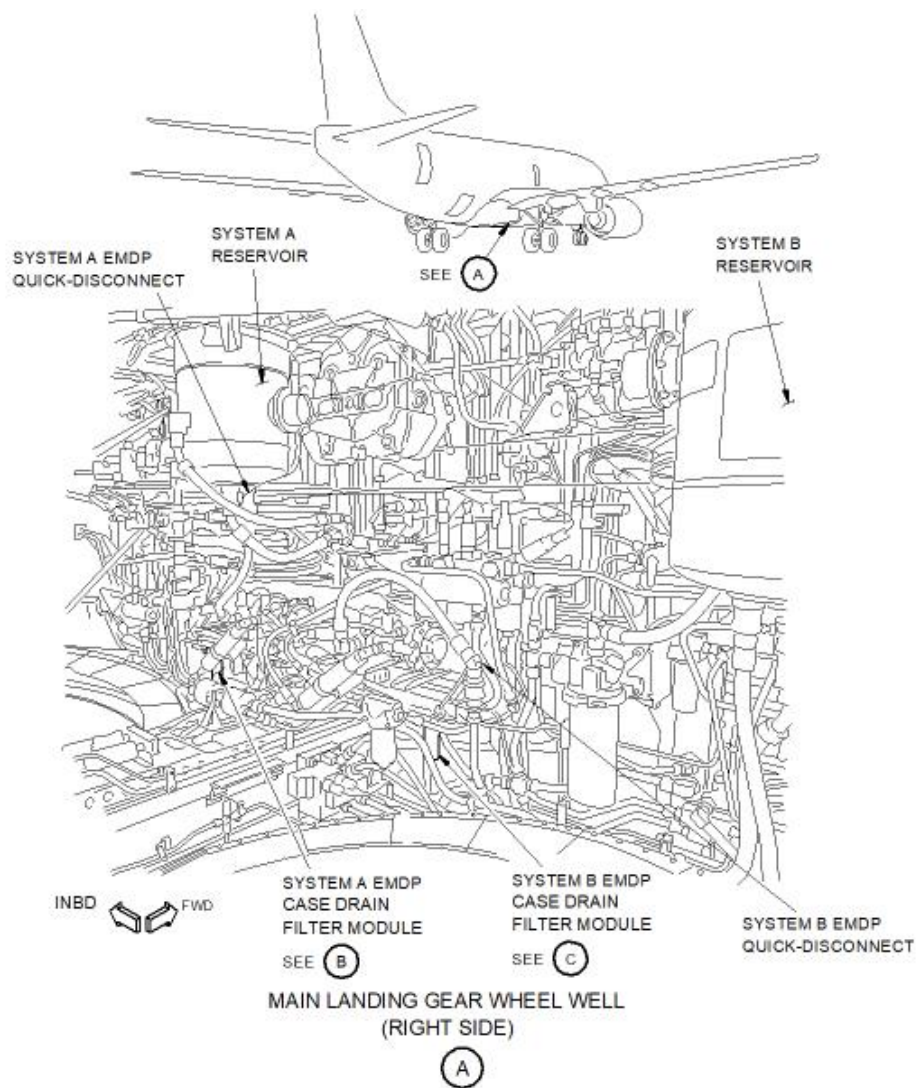


图 4

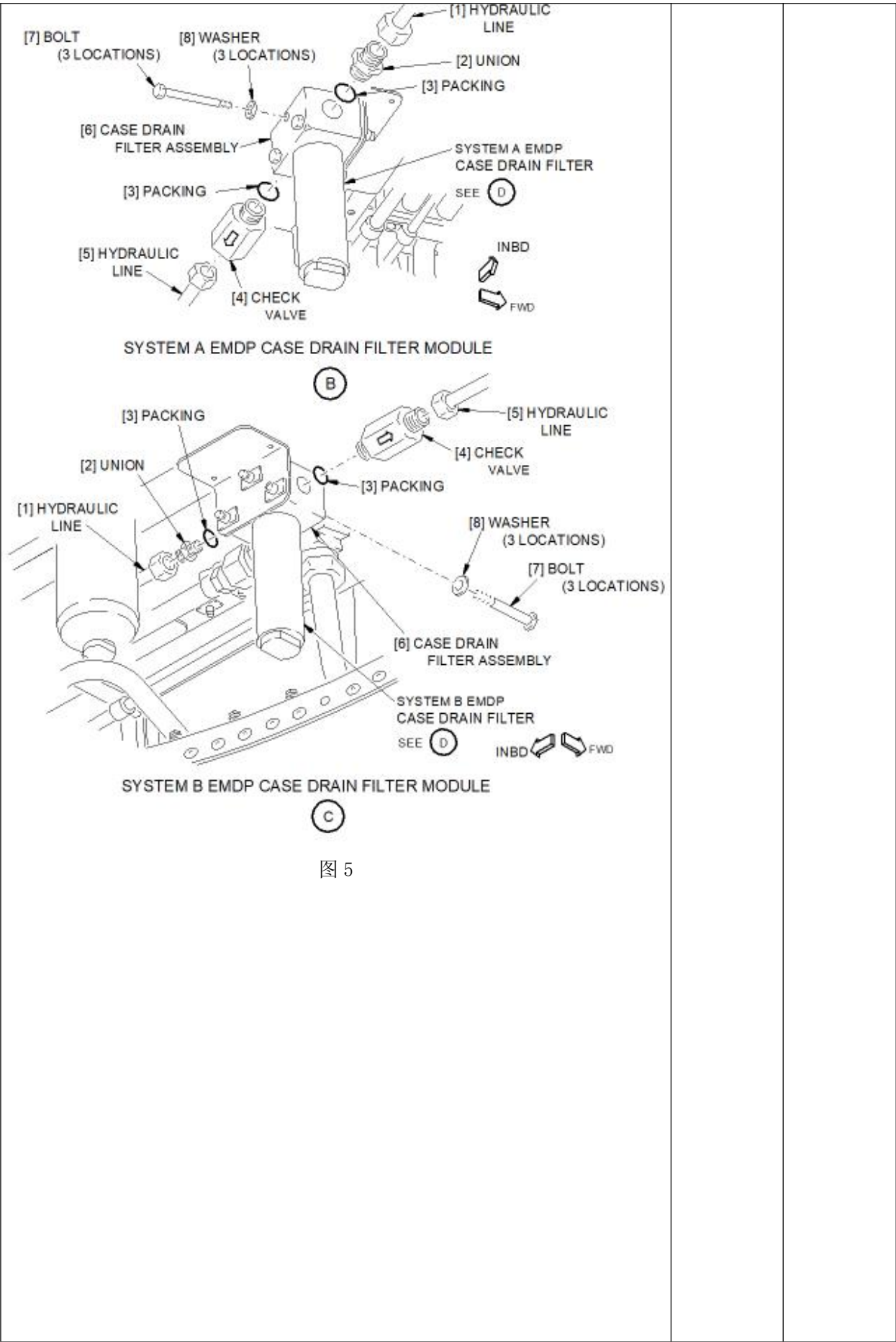


图 5

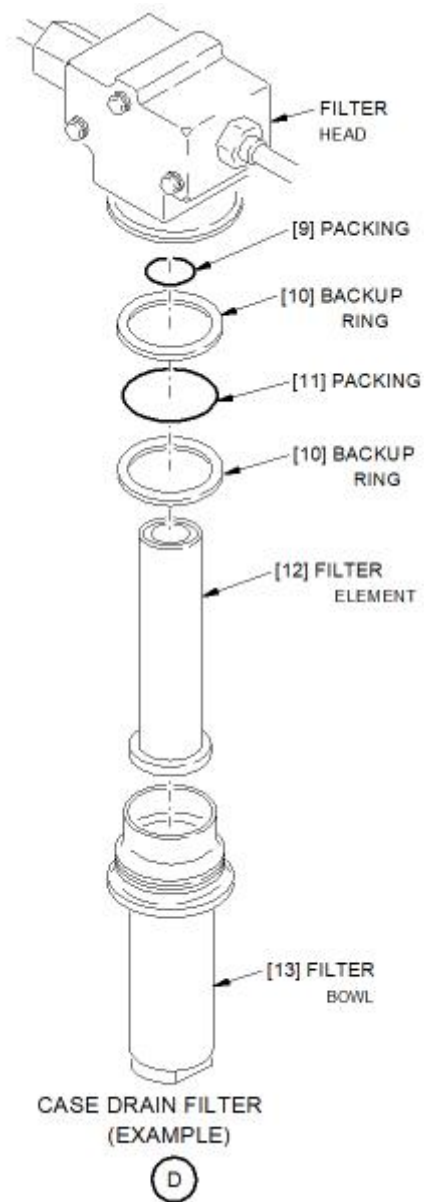


图 6