

附件 2:

# 中国焊接协会文件

焊协〔2022〕秘字 65 号



**第二十届中国焊接之桥（唐山开元）行业发展论坛  
暨中国焊接协会成立 35 周年纪念会  
中国焊接协会八届三次理事会暨八届四次常务理事会  
第二届“华光新材杯”焊接行业优秀论文推介活动通知**

各会员单位：

中国焊接之桥行业发展论坛自 2001 年起至今已成功举办十九届，每届论坛一个主题，会议内容涵盖焊接材料、焊接装备、水电工程、核电、国防科工、航空、石油天然气长输管道、环保等国家多个重点领域，2022 年将沿袭以往会议精神，拟于 2022 年 10 月 29-31 日在无锡召开“第二十届中国焊接之桥（唐山开元）行业发展论坛”。论坛主题为“绿色 创新 协同——转型升级 健康发展”，将邀请国内焊接及相关领域专家、学者为大家奉献一场高水平的行业发展论坛。

同期将举办“中国焊接协会成立 35 周年纪念会”，回顾 35 年来的奋斗历程，总结过去，展望未来。同时组织召开第二届“华光新材杯”焊接行业优秀论文推介活动及各分支机构专题会议，总结、计划 2023-2025 年工作，坚定共赢挑战的信心，凝聚发展的共识，汇聚共创未来的合力，携手共促焊接行业高质量发展！请各相关代表届时出席。

## 一、组织机构

主办单位：中国焊接协会

冠单位名称：唐山开元电器集团有限公司

承办单位：无锡华联科技集团有限公司

协办单位：湖南方恒新材料技术股份有限公司

伏能士智能设备(上海)有限公司

安徽万宇机械设备科技有限公司

北京博清科技有限公司

## 二、日程安排

10月29日（周六）

09:00-21:00 全天报到

19:00-22:00 2022 智能焊接与增材制造技术国际论坛

10月30日（周日）

### ◆ 中国焊接协会成立 35 周年纪念会

### ◆ 第二届中国焊接之桥（唐山开元）行业发展论坛

#### 1、《协力共建行业开放创新桥梁，聚力推动绿色低碳高质量发展》

— 俞培根 中国东方电气集团有限公司 董事长

#### 2、《高氮钢机器人焊接和增材技术》

— 王克鸿 南京理工大学 教授

#### 3、《对焊接设备行业未来发展的几点建议》

— 柳 铮 唐山开元电器集团有限公司 副董事长

#### 4、《厚壁高强钢激光-热丝焊接技术研究》

— 谢 新 中国船舶集团 首席专家

#### 5、《铝合金车身新型焊接工艺性能与组织研究》

— 茅卫东 奇瑞新能源汽车股份有限公司研发中心 总经理助理

#### 6、《航空新材料高温钎焊技术研究与发展》

— 熊华平 中国航发北京航空材料研究院 副总工程师

#### 7、《高效智能装配在钢结构建造及船舶分段建造中的应用》

— 段训珍 无锡华联科技集团有限公司 总经理助理

8、《高品质铝合金焊接材料 ER5087 在高端装备行业中的应用》

— 孟宪旗 贝肯霍夫（中国）有限公司 研发中心总监

9、《爆炸焊接技术应用与发展》

— 曾智恒 湖南方恒新材料技术股份有限公司 董事长

10、《伏能士双丝焊技术》

— 严培豪 伏能士智能设备（上海）有限公司 销售总监

◆ 第二届“华光新材杯”焊接行业优秀论文推介活动

1、推荐结果发布仪式

2、推荐论文分享

《高速列车铝合金车体典型接头激光-MIG 复合焊接特性研究》

— 姜 艳 中车青岛四方机车车辆股份有限公司高级工程师

《振动辅助铝合金 MIG 焊接接头组织与性能研究》

— 茅卫东 奇瑞新能源汽车股份有限公司研发中心 总经理助理

◆ 中国焊接协会八届三次理事会暨八届四次常务理事会

1、2022 年度工作总结及 2023 年工作计划

2、2022 年度财年报告

3、关于调整中国焊接协会副会长单位的报告

10 月 31 日（周一）

◆ 各分支机构会议

◆ 企业参观

三、报到、会议地点

地点：无锡君来洲际酒店

（地址：江苏省无锡市永和路 6 号；联系电话 0510-81185888）

四、相关费用：

1、参加会议代表每人缴纳会议费 1200 元。

2、住宿费用自理，到酒店前台缴纳即可。

大床、双床 480 元/间(单早)，520 元/间(双早)（仅限 29-31 日，三天）。

3、缴纳方式包括两种：

(1) 会前账户汇款，汇款截止日期：2022 年 10 月 21 日。

(2) 报到现场现金或扫码支付缴纳。

**注：由于现场报到人员较多，为缩短现场报到、开票时间，请各位代表尽量选择提前汇款方式缴纳会议费，并完整填写开票信息。提前汇款纸质发票在会议现场领取。**

4、户 名：中国焊接协会

开户行：中国工商银行股份有限公司哈尔滨和兴支行

账 号：3500042109014400950

行 号：102261001176

5、本次会议由中国焊接协会提供“会议费”增值税普通发票。

## 五、报名方法

1、电脑 PC 端登陆网址 <http://www.china-weldnet.com/activity-registration/13> 在线报名；

2、手机端登陆网址 <http://m.china-weldnet.com/enroll/13> 在线报名；

3、扫描下方二维码在线报名。



因参会人数较多，房源紧张，会议参加人员请务必于 **2022 年 10 月 18 日前** 在线报名，并及时与协会秘书处确认，以便会务组为代表及时落实房源。

注：如会前汇款，请将汇款单回传至秘书处，并请与会务组联系，确认到款情况。

## 六、会议诚邀企业宣传与支持

本次会议特设企业宣传展示区，欢迎积极参加！具体情况可咨询

李爱民 0451-86333949 / 13644505238

## 七、会务组联系方式

吴妍 0451-86333949 / 13613601191

杜淼 0451-86340850 / 13804544589

宋南 0451-86340850 / 13904663570

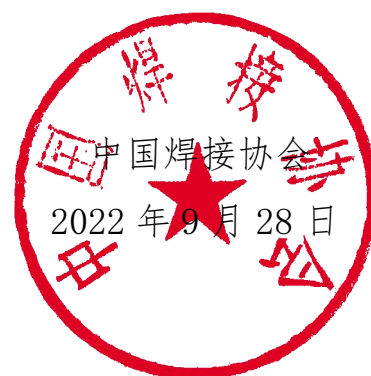
## 八、注意事项

1、本届理事以上原则上必须出席本次会议，如有特殊原因无法参会，须委派相关人员参加；若因不可控原因无法参会，请提前告知中国焊接协会秘书处。

2、会议前如受其他突发事件影响或国家发布最新疫情防控要求，将延期举办，具体时间另行通知。

3、请与会代表在往返途中做好个人疫情防护。

附件 1：交通指南



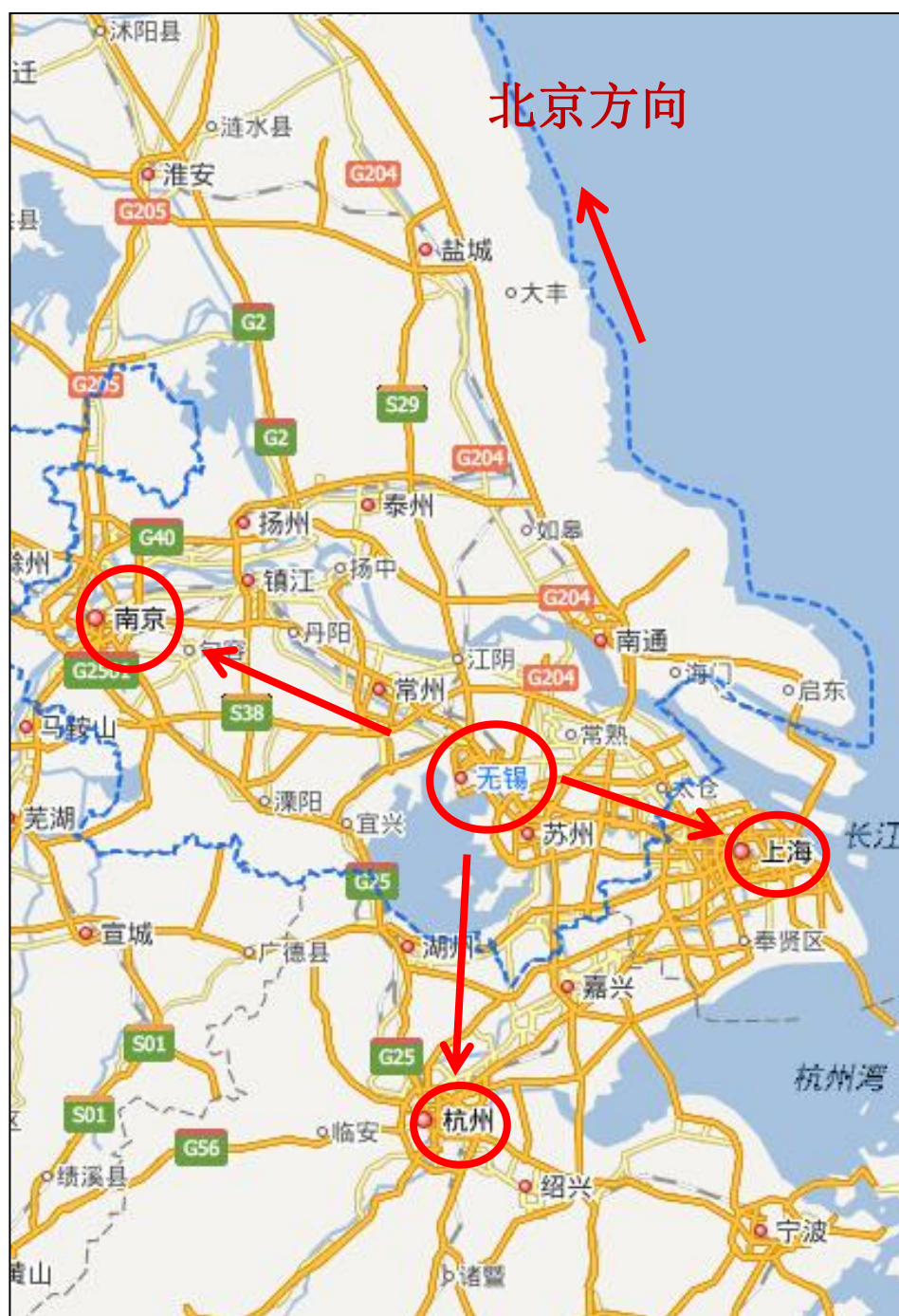
## 附件 1 交通指南

无锡-上海 高铁约 50 分钟 驾车约 1.5 小时

无锡-南京 高铁约 60 分钟 驾车约 2.5 小时

无锡-杭州 高铁约 2 小时 驾车约 3 小时

无锡-北京 高铁约 5 小时 飞机约 2 小时



名称	工具	车程	地铁
无锡硕放机场	汽车	25 分钟	/
无锡火车站	汽车	15 分钟	一号线-无锡火车站
无锡东站	汽车	30 分钟	二号线-无锡东站
市中心	汽车	5 分钟	一号线-三阳百盛站
太湖景区	汽车	15 分钟	/
灵山景区	汽车	48 分钟	/

